

浙江省 2017 年 4 月高等教育自学考试

模具软件 (Pro/E) 试题

课程代码: 01626

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项:

1. 答题前, 考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后, 用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动, 用橡皮擦干净后, 再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题 (本大题共 10 小题, 每小题 2 分, 共 20 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个符合题目要求的, 请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 在进行模具设计时, 常用的工具栏是“模具/铸件制造”, 其中表示“将模具型腔嵌入件添加为模具体积块或进行编辑”的按钮是

2. 如果零件模型或坯料未预先设计好, 定义参照模型时, 在【模具模型】菜单中, 应选择命令是
A. 目录 B. 创建 C. 恢复 D. 定位参照零件
3. 在 Pro/MOLDESIGN 检测与分析项目中, 用来计算开模方向上锁模力的项目是
A. 拔模检测 B. 厚度检测 C. 计算投影面积 D. 检测分型面
4. 在浇注系统设计中的流道形状有
A. 3 种 B. 4 种 C. 5 种 D. 6 种
5. 不需要设计分型面的模具设计方法是
A. 使用分型面法 B. 使用体积块法
C. 使用组件法 D. 使用模型法

6. 抽取模具元件时,在完成抽取模具体积块的操作后及时进行保存,因为抽取的模具体积块只存储在

- A. 内存中 B. CPU 中 C. 硬盘中 D. 软盘中

7. 设置当前机床的轴数由下拉列表中选择,当选择机床类型为铣削时,下列轴数不属于下拉列表的是

- A. 2 B. 3 C. 4 D. 5

8. 定义球刀时,在刀具几何参数设置中,侧角值和底角半径值应分别设置为

- A. 90° 、 $1/2$ 刀具直径 B. 0° 、 $1/2$ 刀具直径
C. 0° 、0 D. 90° 、0

9. CL 文件指

- A. 批处理文件 B. 交互文件
C. 加工控制数据文件 D. 刀具数控文件

10. 在 Pro/NC-CHECK 程序中设置解析度时,弹出 NC CHK RESOL 菜单设置仿真图像分辨率,下列设置中,表示生成图像分辨率质量最好,但是速度最慢的是

- A. 1×1 pix B. 1×2 pix C. 2×1 pix D. 2×2 pix

二、多项选择题(本大题共 5 小题,每小题 2 分,共 10 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的,请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂、少涂或未涂均无分。

11. Pro/ENGINEER 中的模具设计模块进行浇注系统设计时,在菜单管理器的“特征/型腔组件/模具”选项下的模具特征的创建形式包括

- A. 浇道 B. 顶杆孔 C. 侧面影像
D. 等高线 E. 流道

12. 设置制品的收缩率,可使用“菜单管理器”/“收缩”,其中的选项不包括

- A. 公式 B. 按尺寸 C. 按比例
D. 按体积 E. 收缩信息

13. 在 Pro/NC 环境中,当创建一个加工模型后,一般由哪几个单独的文件产生

- A. 参照模型文件,后缀为. Prt B. 工件文件,后缀为. Prt
C. 制造组件文件,后缀为. Asm D. 制造加工文件,后缀为. Mfg
E. 草绘文件,后缀为. sec

- A. 数控机床
- B. 刀具
- C. 夹具
- D. 工件
- E. 工厂环境

15. 在 Pro/E NC 功能模块中, 属于刀具几何参数的是

- A. 刀具直径
- B. 刀具单位
- C. 转角半径
- D. 刀具长度
- E. 侧面角度

三、判断题(本大题共 10 小题,每小题 2 分,共 20 分)

判断下列各题,在答题纸相应位置正确的涂“**A**”,错误的涂“**B**”。

16. 系统按比例设定收缩率时,用公式 $1-S$ 或 $1/(1+S)$ 计算比例因子。
17. 阴影法和裙边法设计分型面时,默认的光线投影方向均为拖动方向(pull direction)相反。
18. 利用 Pro/ENGINEER 软件设计塑料模具,在拆模前可对参照模型进行拔模检测,以确保参照模型的脱模斜度符合要求。
19. 阴影法设计分型面时应遮蔽参照模型。
20. 在 Pro/ENGINEER 中,使用“新建”(New)命令,其“新建”对话框可创建新项目类型,如果选择“制造”,则子类型中不包括硬度。
21. 常规的加工模型是由参考模型和装配在一起的工件组成。
22. 在设置加工参数时,无论是标记为“-”的选项还是标记为“-1”的选项都可以不进行设置。
23. 在 Pro/ENGINEER NC 加工设置中,可以作为参考模型的是:零件、组件和钣金件。
24. 在刀具设置的“切割数据”选项卡中,用于设置刀具进给量的单位为:“毫米/秒”或“毫米/齿”。
25. 在 NC 模块中,有两种常用的标准后处理器:ncpost(默认)和 gpost。

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

四、简答题(本大题共 5 小题,每小题 6 分,共 30 分)

26. 在 Pro/ENGINEER 中,进入模具设计界面的步骤是什么?
27. 简述应用 Pro/E 的模具设计模块进行厚度检测的过程。
28. Pro/ENGINEER 流道专用命令中提供了哪几种类型的流道?
29. Pro/E NC 提供的后置处理程序能够实现什么功能?

30. 退刀面有什么作用？在 Pro/E 里可指定哪些面为退刀曲面？

五、分析题(本大题共 2 小题,每小题 10 分,共 20 分)

31. 试述利用 Pro/MOLDESIGN 模块进行模具设计时的工作流程。

32. 请说出利用 Pro/NC 对下列心形凸模进行加工并生成 NC 序列的操作步骤。

